Описание товара Канальная сплит-система Daikin FBA100A/RZQG100L9V

Описание

Канальная средненапорная сплит-система Daikin FBA_A будет отличным решением для малого бизнеса и магазинов. Тонкий внутренний блок скрыт в пространстве между потолком и перекрытием, в интерьере будут видны только решетки для забора и раздачи воздуха. Кондиционер просто и быстро монтируется, а расход воздуха в системе воздуховодов можно настроить автоматически или вручную с пульта.

Отвод конденсата осуществляется с помощью встроенного дренажного насоса (высота подъема конденсата до 625 мм). При желании можно установить комплект для подмеса свежего воздуха объемом до 10% от стандартного расхода.

Особенности и преимущества Daikin FBA100A/RZQG100L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Универсальный внутренний блок работает в составе систем на хладагентах R-410A и R-32
- Возможность ограничения потребляемой мощности (с помощью дополнительного оборудования)
- Малошумный внутренний блок
- DC-двигатель вентилятора внутреннего блока
- Внешний статический напор до 150 Па
- Автоматическая настройка вентилятора на номинальный расход воздуха в зависимости от сопротивления сети воздуховодов
- Задание с проводного пульта управления внешнего статического давления вентилятора
- Небольшие размеры и вес при высокой эффективности воздухораспределения
- Дренажный насос с высотой подъема до 625 мм входит в стандартную комплектацию

- Управление кондиционером через Интернет-соединение с помощью смартфонов (дополнительно должен быть установлен онлайн-контроллер BRP069A81)
- Функция интеграции в систему централизованного управления по протоколу DIII-net без дополнительного адаптера.

Характеристики

Тип внутренего блока	Канальный
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	75 м
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Мощность охлаждения	9.5 кВт
Мощность обогрева	10.8 кВт
Страна производителя	Япония
Потребляемая мощность (охлаждение)	2.84 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	2.94 кВт
Гарантийный срок	3 года
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума (внутренний блок), Дб	34
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.35
Коэффициент эффективности COP	3.67
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 50
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-20 — 15,5
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Расход воздуха, куб. м/ч	1740
Габаритный размер (внутреннего блока)	1400x245x 800x мм
Габаритный размер (внешнего блока)	940x1430x 320x мм
Вес (внешний блок)	95 кг
Вес (внутренний блок)	46 кг
Цвет	серый

Инвертор	Есть
Страна сборки	Тайланд

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.
Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.